Armaflex®
Accessories

NÁSTROJE A PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ZAJIŠTĚNÍ TĚCH NEJKVALITNĚJŠÍCH INSTALACÍ

- Sada profesionálních nástrojů a příslušenství
- Speciálně navrženo a přizpůsobeno pro použití s výrobky Armaflex®
- Řada obsahuje čistidlo, nože, lepidla, pásky, nátěry a další příslušenství

Technické údaje - Armaflex Ultima 700 lepidlo

Stručný popis	Jednosložkové lepidlo určené speciálně k lepení výrobků Armaflex Ultima a izolačních materiálů na bázi syntetických pryží Armaprene®
Druh materiálu	Kontaktní lepidlo na bázi polychlorprenu bez aromatických složek
Barva	Modrá
Použití	Potrubí a nádrže s provozními teplotami až do +110 °C určeno k lepení výrobků Armaflex Ultima a izolačních materiálů na bázi syntetických pryží Armaprene®.
Speciální vlastnosti	Lepidlo vyvinuté pro jednotné a spolehlivé slepení švů pružných izolačních materiálů Armaflex Ultima a izolačních materiálů na bázi syntetických pryží Armaprene®
Montáž	K dispozici jsou podrobné pokyny k použití, které laskavě dodržujte. Aplikační teplota: ideálně mezi +15 °C a +20 °C ne méně než 0 °C. Při teplotách nižších než +5 °C nebo při vysoké vlhkosti (přibližně nad 80 %) může na lepených plochách nebo na vrstvách lepidla docházet ke kondenzaci, v takových případech je lepený spoj nekvalitní a lepení je vyloučeno; míru vlhkosti lze měřit použitím savého (krepového) papíru. Práce nesmí být prováděny na pracujícím zařízení nebo v místech vystavených silnému slunečnímu záření. Před použitím řádně protřepejte a zamíchejte a pomocí štětce nebo špachtle naneste tenkou vrstvu na lepená místa; v případě kontaktního lepení spoj silou přitlačte k sobě po dobu stanovenou v pokynech.
Poznámky	Lepidlo dosahuje své konečné pevnosti po 36 hodinách, teprve pak můžete zařízení uvést do provozu nebo případně aplikovat krycí vrstvu, lepicí pásku nebo obal (netýká se produktu Armafinish 99).
Recommended Products	Armafix Ultima, Armaflex Rail SD, Armaflex Ultima

Vlastnost	Hodnota/hodnocení		Zvláštní poznámka
Teplotní rozpětí			
Teplotní rozpětí	Max. provozní teplota	+110 °C	
	Min. provozní teplota	-50 °C	
Další technické vlastnosti			
Spotřeba lepidla	Minimální spotřeba lepidla: hadice Armaflex (tloušťka: spotřeba beze švu; spotřeba se švem) 10 mm: 1120 m/l; 140 m/l 20 mm: 280 m/l; 70 m/l 30 mm: 175 m/l; 45 m/l 40 mm: 130 m/l; 35 m/l Desky: 3-4 m²/l		Hodnoty jsou pouze orientační.
Skladování	12 měsíců v uzavřené (neotevřené) nádobě		Skladujte na co nejchladnějším, ale ne mrznoucím místě. Případnou změnu konzistence lze odbourat zahřátím.
Teplota vzplanutí	přibližně -20 °C		
Meze výbušnosti	Horní mez: cca. 13,0 obj. % Dolní mez: cca. 1,0 obj. %		
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé		Viz předpisy pro hořlavé kapaliny.
Stabilita při stárnutí	Velmi dobrá		
Odolnost proti zvětrávání	Velmi dobrá		
Přilnavost	Nejprve vyčistěte znečištěné plochy a povrch výrobku Armaflex Ultima pomocí čističe Armaflex Cleaner. Přilnavost ke kovovým povrchům je dobrá, přilnavost k povrchům opatřeným barevným nátěrem je nutno otestovat. Lepidlo je nepřilnavé k asfaltu, bitumenu a suříkové barvě na bázi lněného oleje.		Více informací viz v Technickém bulletinu č. 17.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy		
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409. Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.		Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován; obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.
Doba schnutí při 20 °C	Minimální doba schnutí na vzduchu: 3-5 minut Doba schnutí spoje: 15-20 minut Doba úplného vytvrzení: 36 hodin		Čas zasychání lepidla před spojením materiálu závisí na množství lepidla a vnitřních podmínkách prostředí. Před uvedením zařízení do provozu je nutno dodržet dobu pro úplné vytvrzení.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex. U některých chladiv může výtlačná teplota přesahovat +110 °C, obraťte se prosím na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si další informace.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Armaflex Ultima RS850 lepidlo

Stručný popis	Neodkapávající jednosložkové lepidlo ve formě gelu, speciálně určeno k lepení výrobků Armaflex Ultima a izolačních materiálů na bázi syntetických pryží Armaprene®.
Druh materiálu	Tixotropní kontaktní lepidlo na bázi polychloroprenu
Barva	Modrá
Specifické informace o materiálu	Gelovitá struktura
Použití	Použití na potrubí, vedení a nádrže s provozními teplotami až do +70 °C. Určeno k lepení výrobků Armaflex Ultima a izolačních materiálů na bázi syntetických pryží Armaprene®.
Montáž	K dispozici jsou podrobné pokyny k použití, které laskavě dodržujte. Aplikační teplota: ideálně mezi +15 °C a +25 °C, ne méně než +10 °C. Při teplotách nižších než +5 °C nebo při vysoké vlhkosti (přibližně nad 80%) může na lepených plochách nebo na vrstvách lepidla docházet ke kondenzaci, v takových případech je lepený spoj nekvalitní a lepení je vyloučeno; míru vlhkosti lze měřit použitím savého (krepového) papíru. Práce nesmí být prováděny na pracujícím zařízení nebo v místech vystavených silnému slunečnímu záření.
Poznámky	Lepidlo dosahuje konečné pevnosti po 24 hodinách, během této doby nesmí být uvedeno do provozu; po tuto dobu rovněž vyčkejte s aplikací lepicí pásky či krycí vrstvy.
Recommended Products	Armafix Ultima, Armaflex Rail SD, Armaflex Ultima

Vlastnost	Hodnota/hodnocení		Zvláštní poznámka
Teplotní rozpětí			
Teplotní rozpětí	Max. provozní teplota	+70 °C	
	Min. provozní teplota	-40 °C	
Další technické vlastnosti			
Spotřeba lepidla	Minimální spotřeba lepidla: hadice Armaflex (tloušťka: spotřeba beze švu; spotřeba se švem) 10 mm: 1120 m/l; 140 m/l 20 mm: 280 m/l; 70 m/l 30 mm: 175 m/l; 45 m/l 40 mm: 130 m/l; 35 m/l Desky: 3–4 m²/l		Hodnoty jsou pouze orientační.
Skladování	18 měsíců v zavřené (neotevřené) nádobě; skladujte na suchém místě mezi 0 °C a 35 °C		Uchovávejte na co nejchladnějším, ale ne mrznoucím místě podchlazené nebo zmrzlé lepidlo (méně než 15 °C) lze pomalým zahřátím na provozní teplotu (přibližně +20 °C) přivést zpět do plně funkčního stavu.
Teplota vzplanutí	-19 °C		
Meze výbušnosti	Horní mez: cca. 11,5 obj. % Dolní mez: 1,1 obj. %		
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé		Viz Předpisy pro hořlavé kapaliny.
Stabilita při stárnutí	Velmi dobrá		
Odolnost proti zvětrávání	Velmi dobrá		
Ošetření spojovaných ploch před lepením	Nejprve vyčistěte znečištěné plochy a povrch výrobku Armaflex Ultima pomocí čističe Armaflex Cleaner. Přilnavost ke kovovým povrchům je dobrá, přilnavost k povrchům opatřeným barevným nátěrem je nutno otestovat. Lepidlo je nepřilnavé k asfaltu, bitumenu, suříkové barvě na bázi lněného oleje, polystyrenu a měkčenému PVC.		Více informací viz v Technickém bulletinu č. 17.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy		
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409. Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.		Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován; obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.
Doba schnutí při 20 °C	Minimální doba schnutí na vzduchu: 2 minuty Doba schnutí spoje: 10-15 minut Doba úplného vytvrzení: 24 hodin		Čas zasychání lepidla před spojením materiálu závisí na množství lepidla a vnitřních podmínkách prostředí. Před uvedením zařízení do provozu je nutno dodržet dobu pro úplné vytvrzení.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex. U některých chladiv může výtlačná teplota přesahovat +110 °C, obraťte se prosím na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si další informace.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Armaflex 520 lepidlo

Stručný popis	Speciální lepidlo pro montáž všech pružných izolačních materiálů Armaflex (kromě výrobků HT/Armaflex a Armaflex Ultima).
Druh materiálu	Kontaktní lepidlo na bázi polychloroprenu, bez aromatických rozpouštědel
Barva	Béžová
Specifické informace o materiálu	Materiál je tekutý
Použití	Lepení všech pružných izolačních materiálů Armaflex s výjimkou výrobků HT/Armaflex a Armaflex Ultima
Speciální vlastnosti	Speciální lepidlo vyvinuté pro jednotné a spolehlivé slepení švů pružných izolačních materiálů Armaflex
Montáž	K dispozici jsou podrobné pokyny k použití, které laskavě dodržujte. Aplikační teplota: ideálně mezi +15 °C a +20 °C, ne méně než 0 °C. Při teplotách nižších než +5 °C nebo při vysoké vlhkosti (přibližně nad 80%) může na lepených plochách nebo na vrstvách lepidla docházet ke kondenzaci, v takových případech je lepený spoj nekvalitní a lepení je vyloučeno; míru vlhkosti lze měřit použitím savého (krepového) papíru. Práce nesmí být prováděny na pracujícím zařízení nebo v místech vystavených silnému slunečnímu záření. Před použitím řádně protřepejte a zamíchejte a pomocí štětce nebo špachtle naneste tenkou vrstvu na lepená místa; v případě kontaktního lepení spoj silou přitlačte k sobě po dobu stanovenou v pokynech.
Poznámky	Lepidlo dosahuje své konečné pevnosti po 36 hodinách, teprve pak můžete zařízení uvést do provozu nebo případně aplikovat krycí vrstvu, lepicí pásku nebo obal (netýká se produktu Armafinish 99). Nikdy neprovádějte izolaci pracujícího zařízení na silném slunečním světle.
Recommended Products	AF/Armaflex, Arma-Chek D, Arma-Chek Silver, Armafix NH, Armaflex Rail SD, ArmaSound RD [ES, parent], NH/Armaflex, SH/Armaflex, Tubolit Split & DuoSplit Alu [parent], Tubolit Split & DuoSplit

Vlastnost	Hodnota/hodnocení		Zvláštní poznámka
Teplotní rozpětí			
Teplotní rozpětí	Max. provozní teplota	+ 105 °C	
	Min. provozní teplota [1]	- 50 °C	
Další technické vlastnosti			
Spotřeba lepidla	Minimální spotřeba lepidla: hadice Armaflex (tloušťka: spotřeba beze švu; spotřeba se švem) 10 mm: 1120 m/l; 140 m/l 20 mm: 280 m/l; 70 m/l 30 mm: 175 m/l; 45 m/l 40 mm: 130 m/l; 35 m/l Desky: 3–4 m²/l		Hodnoty jsou pouze orientační.
Skladování	12 měsíců v uzavřené (neotevřené) nádobě uložené na suchém, chladnémin a dobře větraném místě.		Uchovávejte na chladném, ale nemrznoucím místě. Zgelovatění vlivem mrazu lze odbourat zahřátím.
Teplota vzplanutí	Přibližně -20 °C		
Meze výbušnosti	Horní mez: cca. 13,0 obj. % Dolní mez: 1,0 obj. %		
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé		Viz Předpisy pro hořlavé kapaliny.
Stabilita při stárnutí	Velmi dobrá		
Odolnost proti zvětrávání	Velmi dobrá		
Ošetření spojovaných ploch před lepením	Nejprve vyčistěte znečištěné plochy a povrch výrobku Armaflex Ultima pomocí čističe Armaflex Cleaner. Přilnavost ke kovovým povrchům je dobrá, přilnavost k povrchům opatřeným barevným nátěrem je nutno otestovat. Lepidlo je nepřilnavé k asfaltu, bitumenu a suříkové barvě na bázi lněného oleje.		Více informací viz v Technickém bulletinu č. 17.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy		
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409. Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.		Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován. Obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.
Doba schnutí	Minimální doba schnutí na vzduchu: 3-5 minut Doba schnutí spoje: 15-20 minut Doba úplného vytvrzení: 36 hodin		Čas zasychání lepidla před spojením materiálu závisí na množství lepidla a vnitřních podmínkách prostředí. Před uvedením zařízení do provozu je nutno dodržet dobu pro úplné vytvrzení.

1. Pro použití při teplotách nižších než -50 °C se prosím obraťte na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si příslušné technické informace.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex. U některých chladiv může výtlačná teplota přesahovat +110 °C, obraťte se prosím na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si další informace. Má-li být zaručena správná montáž, je nutno použít lepidlo Armaflex 520.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Armaflex HT625 lepidlo

Stručný popis	Jednosložkové lepidlo vyvinuté k lepení izolačních výrobků Armaflex na zařízeních s vysokými teplotami, zejména vhodné pro výrobky HT/Armaflex, ale i pro další izolační materiály Armaflex na bázi syntetické pryže (vyjma Armaflex Ultima)
Druh materiálu	Kontaktní lepidlo na bázi polychloroprenu, bez aromatických složek
Barva	Béžová
Specifické informace o materiálu	Materiál je tekutý
Použití	Použití na potrubí a nádrže s provozními teplotami až do +150 °C. Určeno k lepení izolačního materiálu HT/Armaflex a dalších izolačních materiálů Armaflex na bázi syntetické pryže (vyjma Armaflex Ultima).
Speciální vlastnosti	Speciální lepidlo vyvinuté pro jednotné a spolehlivé slepení švů pružných izolačních materiálů Armaflex na zařízeních s vysokými teplotami.
Montáž	K dispozici jsou podrobné pokyny k použití, které laskavě dodržujte. Aplikační teplota: ideálně mezi +15 °C a +20 °C, ne méně než 0 °C. Při teplotách nižších než +5 °C nebo při vysoké vlhkosti (přibližně nad 80%) může na lepených plochách nebo na vrstvách lepidla docházet ke kondenzaci, v takových případech je lepený spoj nekvalitní a lepení je vyloučeno; míru vlhkosti lze měřit použitím savého (krepového) papíru. Práce nesmí být prováděny na pracujícím zařízení nebo v místech vystavených silnému slunečnímu záření. Před použitím řádně protřepejte a zamíchejte a pomocí štětce nebo špachtle naneste tenkou vrstvu na lepená místa; v případě kontaktního lepení spoj silou přitlačte k sobě po dobu stanovenou v pokynech.
Poznámky	Lepidlo dosahuje konečné pevnosti po 36 hodinách, během této doby nesmí být uvedeno do provozu; po tuto dobu rovněž vyčkejte s aplikací lepicí pásky či krycí vrstvy.
Recommended Products	AF/Armaflex, Armafix AF, Armaflex DuoSolar, DuoSolar 220, HT/Armaflex, HT/Armaflex S, SH/Armaflex

Vlastnost	Hodnota/hodnocení		Zvláštní poznámka
Teplotní rozpětí			
Teplotní rozpětí	Max. provozní teplota[1]	+ 150 °C	
	Min. provozní teplota [2]	-50 °C	
Další technické vlastnosti			
Spotřeba lepidla	Minimální spotřeba lepidla: hadice Armaflex (tloušťka: spotřeba beze švu; spotřeba se švem) 10 mm: 1120 m/l; 140 m/l 20 mm: 280 m/l; 70 m/l 30 mm: 175 m/l; 45 m/l 40 mm: 130 m/l; 35 m/l Desky: 3–4 m²/l		Hodnoty jsou pouze orientační.
Skladování	12 měsíců v uzavřené (neotevřené) nádobě		Na co nejchladnějším, ale ne mrznoucím místě. Případné zgelovatění vlivem mrazu lze odbourat zahřátím.
Teplota vzplanutí	přibližně -20 °C		
Meze výbušnosti	Dolní: přibližně 1,0 obj. % Horní: přibližně 13,0 obj. %		
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé		Viz Předpisy pro hořlavé kapaliny.
Stabilita při stárnutí	Velmi dobrá		
Odolnost proti zvětrávání	Velmi dobrá		
Ošetření spojovaných ploch před lepením.	Nejprve vyčistěte znečištěné plochy a povrch výrobku Armaflex Ultima pomocí čističe Armaflex Cleaner. Přilnavost ke kovovým povrchům je dobrá, přilnavost k povrchům opatřeným barevným nátěrem je nutno otestovat. Lepidlo je nepřilnavé k asfaltu, bitumenu a suříkové barvě na bázi lněného oleje.		Více informací viz v Technickém bulletinu č. 17.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy		
Recyklace	Zlikvidujte odpad v souladu s příslušnými místními, státními a federálními předpisy. Evropský seznam odpadů: Katalogové číslo: EAK 080409 Odpadní lepidla a těsnicí materiály obsahující organická rozpou tědla nebo jiné nebezpečné látky. Poznámka: Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití. Řiďte se laskavě směrnicí EU 2001/118/ES.		Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován; obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.
Doba schnutí	Minimální doba schnutí na vzduchu:3-5 minut Doba schnutí spoje: 15-20 minut Doba úplného vytvrzení: 36 hodin		Čas zasychání lepidla před spojením materiálu závisí na množství lepidla a vnitřních podmínkách prostředí. Před uvedením zařízení do provozu je nutno dodržet dobu pro úplné vytvrzení.

1. Pro použití při teplotách vyšších než +150 °C se prosím obraťte na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si příslušné technické informace.
2. Pro použití při teplotách nižších než -50 °C se prosím obraťte na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si příslušné technické informace.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex. Má-li být zaručena správná montáž, je nutno použít lepidlo Armaflex HT625.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Armaflex RS850 lepidlo

Stručný popis	Neodkapávající jednosložkové lepidlo ve formě gelu. Určeno k lepení izolačních materiálů Armaflex na bázi syntetické pryže, vyjma výrobků HT/ Armaflex a Armaflex Ultima.
Druh materiálu	Tixotropní kontaktní lepidlo na bázi polychloroprenu
Barva	Žlutavá
Specifické informace o materiálu	Gelovitá struktura
Použití	Použití na potrubí, vedení a nádrže s provozními teplotami až do +70 °C. Určeno k lepení všech izolačních materiálů Armaflex, vyjma výrobků HT/Armaflex a Armaflex Ultima.
Speciální vlastnosti	Speciální lepidlo vyvinuté pro jednotné a spolehlivé slepení švů pružných izolačních materiálů Armaflex.
Montáž	K dispozici jsou podrobné pokyny k použití, které laskavě dodržujte. Aplikační teplota: ideálně mezi +15 °C a +25 °C, ne méně než +10 °C. Při teplotách nižších než +5 °C nebo při vysoké vlhkosti (přibližně nad 80%) může na lepených plochách nebo na vrstvách lepidla docházet ke kondenzaci, v takových případech je lepený spoj nekvalitní a lepení je vyloučeno. Míru vlhkosti lze měřit použitím savého (krepového) papíru. Práce nesmí být prováděny na pracujícím zařízení nebo v místech vystavených silnému slunečnímu záření.
Poznámky	Lepidlo dosahuje své konečné pevnosti po 24 hodinách, teprve pak můžete zařízení uvést do provozu nebo případně aplikovat krycí vrstvu, lepicí pásku nebo obal (netýká se produktu Armafinish 99).
Recommended Products	AF/Armaflex, Arma-Chek D, Arma-Chek Silver, Armafix AF, Armafix NH, Čistidlo Armaflex Cleaner, NH/Armaflex, SH/Armaflex, Tubolit Split & DuoSplit Alu [parent], Tubolit Split & DuoSplit

Vlastnost	Hodnota/hodnocení		Zvláštní poznámka
Teplotní rozpětí			
Teplotní rozpětí	Max. provozní teplota	+70 °C	
	Min. provozní teplota	-40 °C	
Další technické vlastnosti			
Spotřeba lepidla	Minimální spotřeba lepidla: hadice Armaflex (tloušťka: spotřeba beze švu; spotřeba se švem) 10 mm: 1120 m/l; 140 m/l 20 mm: 280 m/l; 70 m/l 30 mm: 175 m/l; 45 m/l 40 mm: 130 m/l; 35 m/l Desky: 3–4 m²/l		Hodnoty jsou pouze orientační.
Skladování	36 měsíců v uzavřené (neotevřené) nádobě		Uchovávejte na co nejchladnějším, ale ne mrznoucím místě. Podchlazené nebo zmrzlé lepidlo (méně než 15 °C) lze pomalým zahřátím na provozní teplotu (přibližně +20 °C) přivést zpět do plně funkčního stavu.
Teplota vzplanutí	-19 °C		
Meze výbušnosti	Horní mez: cca. 11,5 obj. % Dolní mez: 1,1 obj. %		
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé		Viz Předpisy pro hořlavé kapaliny.
Stabilita při stárnutí	Velmi dobrá		
Odolnost proti zvětrávání	Velmi dobrá		
Ošetření spojovaných ploch před lepením.	Nejprve vyčistěte znečištěné plochy a povrch výrobku Armaflex Ultima pomocí čističe Armaflex Cleaner. Přilnavost přilnavost k povrchům opatřeným barevným nátěrem je nutno otestovat. Lepidlo je nepřilnavé k asfaltu, bitumenu, sufíkové barvě na bázi lněného oleje, polystyrenu a měkčenému PVC.		Více informací viz v Technickém bulletinu č. 17.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy		
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409 (Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahující organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky). Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.		Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován. Obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.
Doba schnutí	Minimální doba schnutí na vzduchu: 2 minuty Doba schnutí spoje: 10-15 minut Doba úplného vytvrzení: 24 hodin		Čas zasychání lepidla před spojením materiálu závisí na množství lepidla a vnitřních podmínkách prostředí. Před uvedením zařízení do provozu je nutno dodržet dobu pro úplné vytvrzení.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex. U některých chladiv může výtlačná teplota přesahovat +110 °C, obraťte se prosím na naše oddělení zákaznických služeb a vyžádejte si další informace.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Čistidlo Armaflex Cleaner

Stručný popis	Speciální čistidlo pro použití se všemi lepidly Armaflex
Barva	Průsvitná
Specifické informace o materiálu	Kapalina
Použití	K čištění povrchů, na které bude aplikováno lepidlo Armaflex
Montáž	Aby bylo zajištěno dokonalé slepení, musí být všechny znečištěné povrchy – včetně znečištěných povrchů výrobků Armaflex – vyčištěny. Čistidlo může být rovněž použito například před aplikací nátěru Armafinish 99.
Poznámky	Čistidlo Armaflex Cleaner lze také použít na mytí nástrojů (vyjma lepidel Armaflex Ultima SF990 a Armaflex SF990).
Recommended Products	AF/Armaflex, Arma-Chek D, Arma-Chek Silver, Armafix AF, Armafix NH, Armafix Ultima, Armaflex Rail SD, Armaflex Ultima, HT/Armaflex, HT/Armaflex S, NH/Armaflex, SH/Armaflex

Vlastnost	Hodnota/hodnocení	Zvláštní poznámka
Další technické vlastnosti		
Skladování	Přibližně 1 rok	Uchovávejte nádobu pevně uzavřenou na chladném, dobře větraném místě.
Teplota vzplanutí	přibližně -20 °C	
Meze výbušnosti	Horní mez: cca. 13,0 obj. % Dolní mez: 1,0 obj. %	
Třída nebezpečnosti	VbF AI, vysoce hořlavé	Viz Předpisy pro hořlavé kapaliny.
Přepravní třída	V závislosti na druhu přepravy	
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409. Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.	Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován. Obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici.

2015 © Armacell Enterprise GmbH & Co. KG – Podléhají změnám bez předchozího upozornění – Platí obecné prodejní a dodací podmínky společnosti Armacell

Technické údaje - Armafinish 99

Stručný popis	Nátěr, který zůstává stále elastický, je dobře odolný vůči zvětrávání a vůči stárnutí
Druh materiálu	Neodkapávající materiál
Barva	Bílá (RAL 9001) nebo černá (RAL 7037)
Specifické informace o materiálu	Běžná spotřeba: 0,55 l/m² při aplikaci dvou vrstev (odpovídá suché tloušťce filmu 0,26 mm)
Použití	Ochrana izolačních materiálů při venkovním použití a značení při používání uvnitř budov
Montáž	Všechny izolace Armaflex (vyjma HT/Armaflex a Armaflex Ultima - viz příslušný katalogový list výrobku) instalované venku musí být natřeny dvěma celistvými vrstvami přípravku Armafinish 99. Aplikační teplota: +10 °C až +30 °C, maximální relativní vlhkost: 80%. Doba schnutí: cca. 2 hodiny (tuto dobu je nutno dodržet rovněž mezi aplikacemi jednotlivých vrstev, druhá vrstva musí být nanesena nejpozději do sedmi dnů od první aplikace). Nátěr lze nanášet štětcem nebo válečkem, nástroje lze čistit vodou.
Poznámky	Nechráněné výrobky Armaflex nesmí být vystaveny povětrnostním vlivům déle než tři dny. Ochranný nátěr musí být pravidelně kontrolován a nejpozději do dvou let musí být obě vrstvy obnoveny - viz Zvláštní pokyny/Bezpečnostní list.
Recommended Products	AF/Armaflex, Armafix AF, Armafix NH, HT/Armaflex, HT/Armaflex S, NH/Armaflex, SH/Armaflex

Vlastnost	Hodnota/hodnocení	Zvláštní poznámka
Další technické vlastnosti		
Skladování	Skladovací životnost v neotevřené nádobě: 12 měsíců	Uchovávejte nádobu pevně uzavřenou a skladujte na chladném, dobře větraném a ne mrznoucím místě.
Meze výbušnosti	Výrobek nemá žádné meze výbušnosti	
Třída nebezpečnosti	Environmentálně nebezpečná látka dle definice předpisů pro přepravu nebezpečných látek (ADR/RID, IMDG-Code, ICAO-TI/IATA-DGR)	
Recyklace	Odpadní lepidla a těsnící materiály obsahují organická rozpouštědla nebo jiné nebezpečné látky, zlikvidujte je tedy v souladu s místními nebo státními předpisy a směrnicí EU 2001/118/ES. Katalogové číslo v Evropském seznamu odpadů: EAK 080409 . Klasifikace odpadu tohoto výrobku se může změnit v závislosti na oblasti použití.	Obal se zbytky vytvrzeného lepidla může být recyklován. Obal se zbytky nevytvrzeného lepidla musí být zlikvidován stejným způsobem jako lepidlo samotné.

Všechny údaje a technické informace vycházejí z výsledků získaných při standardních provozních podmínkách. Uživatel těchto informací je ve vlastním zájmu odpovědný za to, aby si u nás včas ověřil, zda tyto podklady a informace vyhovují pro oblast jím navrhovaného použití. Montážní pokyny jsou k dispozici v naší Montážní příručce Armaflex.

Armacell Poland Sp. z o.o.
Targowa 2 • 55-300 Środa Śląska • Polsko
Telefon +48 713 175 025 • Telefax +48 713 175 115
www.armacell.com • informacja.pl@armacell.com

Local Contact
Pavel Melika • Česká republika
Telefon +420 603 248 777 • www.armacell.com • pavel.melika@armacell.com

IPDS-0089-150903-cz(CZ)

armacell®

© Armacell Enterprise GmbH & Co. KG